

Пирометр VA6520

Инструкция по эксплуатации

1 Введение

Прибор представляет собой - удобный бесконтактный инфракрасный термометр с лазерным указателем области сканирования, подсветкой индикатора, фиксацией полученных показаний на дисплее, автоматическим отключением питания и другими полезными функциями

2 Информация по безопасному использованию прибора

- Пожалуйста внимательно изучите инструкцию перед использованием прибора.
- Не пользуйтесь растворителями для очистки прибора , это может привести к его повреждению , используйте специальные средства для пластика и мягкую салфетку

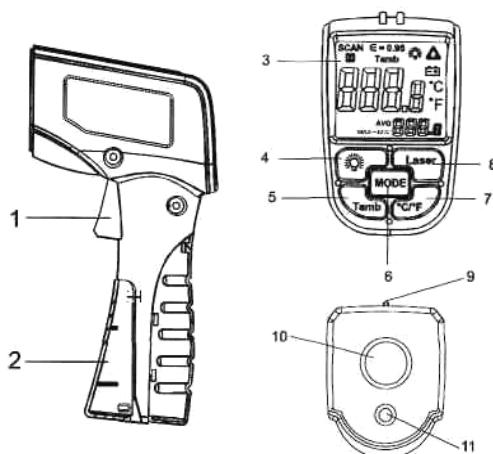
⚠ Предупреждение: не направляйте лазер непосредственно в глаза или на отражающие поверхности .

Если прибор вносится с открытого воздуха в помещение с более высокой температурой , необходимо перед началом работы выдержать прибор не менее 30 минут при новой температуре

.Оберегайте прибор от воздействия сильных электромагнитных полей .

Не подвергайте прибор воздействию высоких температур (отопительные приборы , прямые солнечные лучи и т.д). Содержите прибор в чистоте и не допускайте загрязнения отверстия оптического датчика .

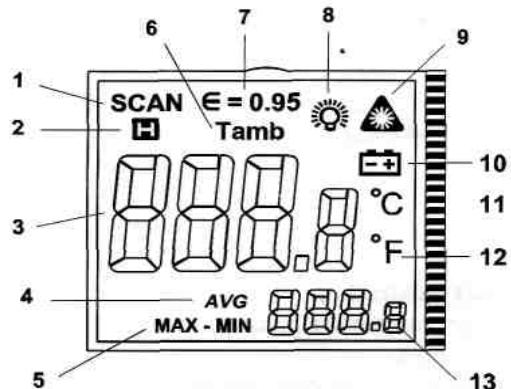
3 Внешний вид прибора



- 1 Кнопка включения
- 2 Крышка батарейного отсека
- 3 LCD дисплей
- 4 Кнопка вкл./выкл. подсветки дисплея
- 5 Кнопка включения измерения окружающей температуры
- 6 Кнопка переключения режимов работы.
- 7 Кнопка выбора единиц измерения .
- 8 Кнопка Вкл/Откл лазерного указателя
- 9 Прицел
- 10 Отверстие температурного датчика
- 11 Отверстие лазерного указателя

4 Описание дисплея

- 1 Индикатор режима измерения
- 2 Индикатор режима фиксации показаний
- 3 Основная шкала
- 4 Индикатор среднего значения температуры
- 5 Индикатор MAX,MIN и разности MAX-MIN
- 6 Индикатор режима измерения окружающей температуры
- 7 Индикатор значения коэффициента эмиссии .
- 8 индикатор включения подсветки
- 9 Индикатор включения лазерного указателя
- 10 Индикатор разряда батареи
- 11,12 Индикатор выбранной единицы измерения (°C/ °F)
- 13 Дополнительная шкала



Характеристики

диапазон измерения: -50°C ~ 500°C; -58°F ~ 932°F

Точность: +/- (5°C/9°F) в диапазоне -50°C ~ -20°C

+/- (1.5% от показаний +2°C/4°F) в диапазоне 50°C ~ 537°C

коэффициент эмиссии : фиксированный - 0.95

время готовности прибора : 0,5 сек.

диапазон улавливаемого излучения : 8-14 мкм

соотношение области сканирования к расстоянию до объекта - 1:8

мощность лазера: <1 мВт

время автоматического отключения: после 25 сек.

цвет подсветки : голубой

5 Принцип измерения

Бесконтактный термометр улавливает инфракрасное излучение объекта , которое фокусируется через линзу на датчик , преобразующий поверхностную температуру в электрический сигнал. Микропроцессор вычисляет температуру и выводит показания на дисплей. Т.е прибор может измерить поверхностную температуру объекта без контакта с ним . Лазер используется, лишь для удобства наведения прибора .

6 Проведение измерений

Направьте инфракрасный датчик на исследуемый объект , и нажмите кнопку включения . Прибор начнет работать, об этом говорят показания на основном дисплее и надпись «SCAN» Кнопку можно удерживать при этом Вы можете увидеть в реальном времени изменение температуры объекта . Прибор запоминает максимальное и минимальное значения температуры которые были во время текущего отрезка времени .

Если затем отпустить кнопку , то прибор зафиксирует результат на основном дисплее , при этом будет отображаться символ «H»

Если до отключения прибора нажимать на кнопку «MODE» то на вспомогательном дисплее отобразятся поочередно максимальное , минимальное , среднее значения а также разность между максимальным и минимальным значением .

После отключения прибора все результаты стираются из памяти .

Для удобства наведения можно включить лазерный указатель . Появится метка от лазера , указывающая центр исследуемой области на объекте .

На достоверность показаний влияет расстояние до объекта , определяющее размер области измерения , а так же коэффициент эмиссии материала объекта .

Если поверхность объекта является очень гладкой, типа нержавеющей стали, то коэффициент эмиссии от поверхности низок , и это будет влиять снижать точность показаний . Эффективное решение - то использовать черную клейкую ленту, которую нужно приклеить на поверхность объекта. Измерение температуры в этом случае нужно проводить в области , где приклеена лента , температура в этом случае будет соответствовать температуре объекта .

В таблице приведены значения коэффициента , для некоторых материалов

Данная модель рассчитана на коэффициент эмиссии 0,95 –большинство материалов имеют близкое к этому значение .

Вещество	Коэф. эмиссии	Вещество	Коэф. эмиссии
Асфальт	0.90 - 0.98	Пластиковая пленка	0.5 - 0.95
Бетон	0.70 - 0.75	Керамическое стекло	0.85-0.95
Песок	0.8-0.9	Мрамор	0.90 - 0.94
Почва	0.85-0.96	Кварц	0.90
Вода	0.92-0.98	(Окисленный) алюминий	0.7-0.8
Лед	0.96 - 0.98	Медь (окисленная)	0.7-0.8
Снег	0.83	(Окисленное) железо	0.78 - 0.82
Стекло	0.9 - 0.95		
керамика	0.9 - 0.94	(Окисленный) цинк	0.1
Гипс	0.89 - 0.91	Оцинкованное железо	0.3

Вещество	Коэф. эмиссии	Вещество	Коэф. эмиссии
Кожа	0.75-0.80	Стальная поверхность (окисленная)	0.8 - 0.9
Бумага	0.8-0.94	Нержавеющая сталь (Полированная)	0.1
Асбест	0.95	(Полированное) золото	0.1
Краска	0.9 - 0.98	(Полированное) серебро	0.1
Каучук	0.90 - 0.98	(Полированный) алюминий	0.1
Пластмасса	0.8-0.95	(Полированный) хром	0.1
Красный кирпич	0.75 - 0.90	(Полированный) чугун	0.2

Измерение окружающей температуры: Включите прибор , затем нажмите кнопку “Tamb” при этом на дисплее загорится надпись “Tamb” а на Вспомогательной шкале отобразится значение температуры . При этом следует помнить что для правильности измерения окружающей температуры нужно чтобы прибор побывал некоторое время в исследуемом помещении .

Подсветка дисплея : Нажмите кнопку , чтобы включить подсветку . Чтобы выключить подсветку , нажмите кнопку еще раз.

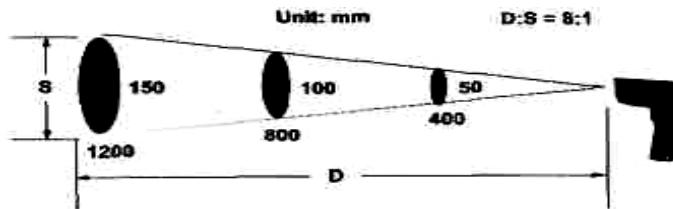
выбор единиц измерения (°C / °F):

Нажимая кнопку «C / °F» вы можете переводить прибор в режим измерения температуры в °C или в °F.

Текущая единица измерения отображается в виде символа на дисплее справа от значения температуры.

7 D:S соотношение

.Соотношение размера области измерения и расстояния до прибора определяется как 8:1 (см рисунок)



при измерении нужно выбирать расстояние (D) так чтобы размер области измерения (S) был меньше , или равен размеру объекта